



Serie »R25ST«

Einseitig absperrende, hochwertige und robuste Schnellverschlusskupplung mit hohen Durchflusswerten. Um Verletzungen oder den "Peitschenhieffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.

Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug. Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive, Bergbau.

Betriebsdruck	0 - 35 bar
Mediumtemperatur	-20 °C bis 100 °C
Umgebungstemperatur	-20 °C bis 100 °C
Durchfluss	2000 l/min (Luft)
Durchflusswertmessung	bei 6 bar und $\Delta p = 0,5$ bar
Gehäuse	Stahl verzinkt
Ventil	Zink-Druckguss (Zamak)
Feder	Edelstahl
Hülse	Stahl verzinkt
Kugel	Edelstahl
Gewindestück	Stahl verzinkt
Dichtmaterial	NBR

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Stahl verzinkt, Außengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141512	244.61-E	R 1/4 AG	59,0	19
141513	244.62-E	R 3/8 AG	61,0	19
141514	244.63-E	R 1/2 AG	55,0	22

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Stahl verzinkt, Innengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141515	244.71-E	G 1/4 IG	54,0	19
141516	244.72-E	G 3/8 IG	54,0	19
141517	244.73-E	G 1/2 IG	56,0	24

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Stahl verzinkt mit Schlauchtülle

Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141518	244.81-E	Tülle LW 6	70,0	19
141519	244.82-E	Tülle LW 8	70,0	19
141520	244.85-E	Tülle LW 9	70,0	19
141521	244.83-E	Tülle LW 10	70,0	19
141522	244.84-E	Tülle LW 13	70,0	19

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Stahl verzinkt mit Schlauchanschluss

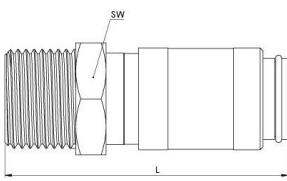
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141523	244.90-E	Schlauchanschluss 8x6	61,0	19
141524	244.91-1-E	Schlauchanschluss 10x8	64,0	19
141525	244.92-1-E	Schlauchanschluss 12x9	64,0	19

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Stahl verzinkt mit Schottgewinde und Schlauchtülle

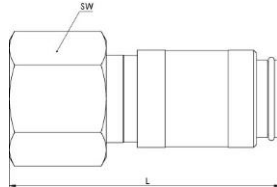
Artikel Nr.	Typen Nr.	Schottgewinde	Anschluss	Länge mm	SW mm
141529	244.51-E	M12x1	Tülle LW 6	79,0	19
141530	244.52-E	M12x1	Tülle LW 8	79,0	19
141531	244.53-E	G 1/4	Tülle LW 10	79,0	19

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Stahl verzinkt mit Schlauchanschluss, Überwurfmutter und Knickschutzfeder

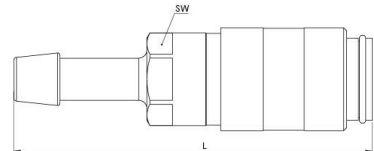
Artikel Nr.	Typen Nr.	Ausführung	Anschluss	Länge mm	SW mm
141526	244.41-E	starr	Schlauchanschluss 8x6	143,0	19
141527	244.42-E	starr	Schlauchanschluss 10x8	160,0	19
141528	244.43-E	starr	Schlauchanschluss 12x9	160,0	19



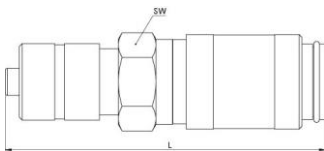
244.62-E



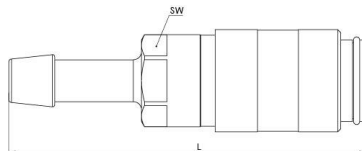
244.72-E



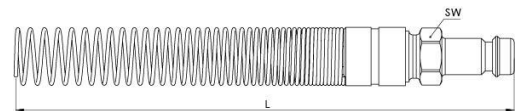
244.83-E



244.91-1-E



244.52-E



244.42-E

Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl verzinkt

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm
141532	244.571	Tülle LW 6	46,0
141533	244.572	Tülle LW 8	46,0
141534	244.573	Tülle LW 9	46,0
141535	244.574	Tülle LW 10	48,0
141536	244.575	Tülle LW 13	48,0
141537	244.576	Tülle LW 16	48,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl verzinkt, Außengewinde mit Gewindebeschichtung

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141545	244.560	Nippel R 1/8 AG	33,0	13
141546	244.561	Nippel R 1/4 AG	37,0	14
141547	244.562	Nippel R 3/8 AG	37,0	17
141548	244.563	Nippel R 1/2 AG	43,0	22

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl verzinkt, Innengewinde

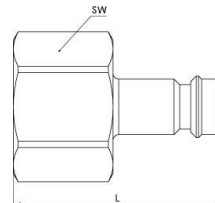
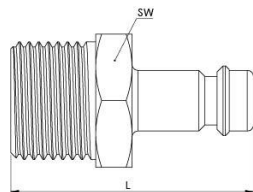
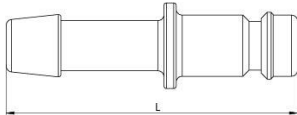
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141549	244.550	Nippel G 1/8 IG	32,0	14
141550	244.551	Nippel G 1/4 IG	33,0	17
141551	244.552	Nippel G 3/8 IG	33,0	19
141552	244.553	Nippel G 1/2 IG	36,0	24

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl verzinkt, für Schlauch

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141538	244.580	Nippel für Schlauch 6x4	34,0	12
141539	244.581	Nippel für Schlauch 8x6	33,0	14
141540	244.583	Nippel für Schlauch 10x8	42,0	17
141541	244.585	Nippel für Schlauch 12x9	42,0	14

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl verzinkt, für Schlauch mit Knickschutzfeder

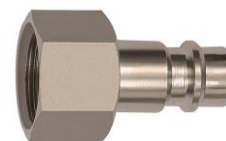
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
158818	244.590	für Schlauch 6x4 mit Knickschutzfeder	111,0	12
141542	244.591	für Schlauch 8x6 mit Knickschutzfeder	116,0	14
141543	244.592	für Schlauch 10x8 mit Knickschutzfeder	140,0	19
141544	244.593	für Schlauch 12x9 mit Knickschutzfeder	142,0	17



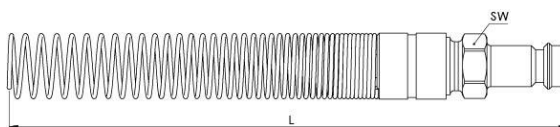
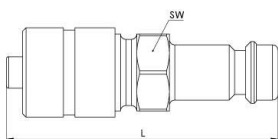
244.574



244.562



244.552



244.581



244.593

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.